



NOW
SOLUTIONS





Soluções Especializadas em Engenharia para Ativos de Energia

Engenharia Aplicada
Recuperação Estrutural
Execução em Campo



SE O SEU PROBLEMA É:

- Substituição de componentes
= alto custo (CAPEX)
- Paradas operacionais
impactam receita
- Falta de fornecedores
especializados em campo





NOSSA SOLUÇÃO

Recuperação técnica em campo

Engenharia aplicada sob medida

Redução de custo vs. substituição

Aumento de disponibilidade de ativos

Compromisso coletivo



RESULTADOS QUE NOS DEFINEM

SAVING DE MAIS DE

R\$ 70 MI

AOS CLIENTES
COM OS REPAROS
REALIZADOS

Mais de 220 turbinas trabalhadas

Atuação com grandes player no mercado

Expansão contínua de escopo técnico



POR QUE A NOW SOLUTIONS?

EXPERIÊNCIA EM DIVERSAS PLATAFORMAS,
COM ATUAÇÃO EM GE/ALSTOM, GAMESA,
SUZLON ENTRE OUTRAS.

EXECUÇÃO TÉCNICA DIRETA
NO ATIVO (CAMPO)

ALTA CAPACIDADE DE SOLUÇÃO

RELACIONAMENTO E CONFIANÇA
NO MERCADO





CASE REAL 1

REPARAÇÃO DE PISTA DO YAW RING

PROBLEMA: Desgaste e irregularidades na pista do yaw ring, comprometendo o contato com os rolamentos e/ou guias, gerando vibração, desalinhamento e risco de falha no sistema de orientação.

SOLUÇÃO: Recuperação da pista em campo (up tower), com soldagem técnica, reconstituição geométrica e usinagem/retífica de precisão, restabelecendo a superfície de contato sem necessidade de desmontagem.

RESULTADO: Restauração da condição operacional da pista, redução de vibrações, aumento da confiabilidade do sistema de yaw e extensão da vida útil do componente.



CASE REAL 2

RECONSTRUÇÃO DE DENTES (YAW E PITCH)

PROBLEMA: Desgaste crítico nos dentes dos sistemas de yaw e pitch, comprometendo o giro do aerogerador e o controle das pás, com impacto direto na operação e risco de parada do ativo.

SOLUÇÃO: Reconstrução dos dentes em campo (up tower), com soldagem técnica, recuperação geométrica e usinagem/retífica de precisão, restabelecendo o perfil original e o correto engrenamento, sem necessidade de desmontagem.

RESULTADO: Recuperação da funcionalidade dos sistemas, aumento da confiabilidade operacional, redução de custos com substituição e extensão da vida útil dos componentes.





CASE REAL 3

REPARAÇÕES ESTRUTURAIS EM CAMPO

PROBLEMA: Fissuras, deformações e danos estruturais comprometendo a integridade e segurança do aerogerador.

SOLUÇÃO: Reparação em campo com soldagem técnica, reforços estruturais e recuperação de alinhamento e geometria.

RESULTADO: Restabelecimento da integridade estrutural, aumento da confiabilidade do ativo e redução de intervenções futuras.



CASE REAL 4

REPARO DE EIXO DO GERADOR

PROBLEMA: Desgaste e perda de tolerância no eixo do gerador, gerando vibração e risco de falha do equipamento.

SOLUÇÃO: Recuperação com soldagem técnica e usinagem de alta precisão, restabelecendo dimensões e acabamento original.

RESULTADO: Eliminação da necessidade de substituição, redução de custos e aumento da confiabilidade operacional.



CASE REAL 5

TRATAMENTO DE CORROSÃO E PINTURA

PROBLEMA: Processo corrosivo em componentes estruturais, comprometendo a integridade e durabilidade do ativo.

SOLUÇÃO: Tratamento completo da superfície com remoção de corrosão e aplicação de sistema de pintura anticorrosiva.

RESULTADO: Proteção de longo prazo, aumento da vida útil dos componentes e redução de custos futuros de manutenção.





CASE REAL 6

BOROSCOPIA E INSPEÇÕES NÃO INVASIVAS

PROBLEMA: Dificuldade na identificação de falhas internas em componentes críticos, com necessidade de desmontagem e aumento de custos e tempo de parada.

SOLUÇÃO: Inspeção interna por boroscopia de alta definição, com avaliação de caixas multiplicadoras, rolamentos e componentes críticos, utilizando tecnologia avançada e emissão de relatório técnico.

RESULTADO: Diagnóstico preciso sem desmontagem, antecipação de falhas e tomada de decisão baseada em dados reais, reduzindo riscos operacionais.



CASE REAL 7

REPARAÇÃO DE PÁS DE AEROGERADORES

PROBLEMA: Danos estruturais, erosão e desgaste nas pás, impactando diretamente a eficiência aerodinâmica e a geração de energia.

SOLUÇÃO: Inspeções e reparação em fibra e estrutura, reconstrução de borda de ataque, aplicação de coating (LEP) e acabamento em campo.

RESULTADO: Recuperação da performance da pá, aumento da vida útil e redução de perdas energéticas.



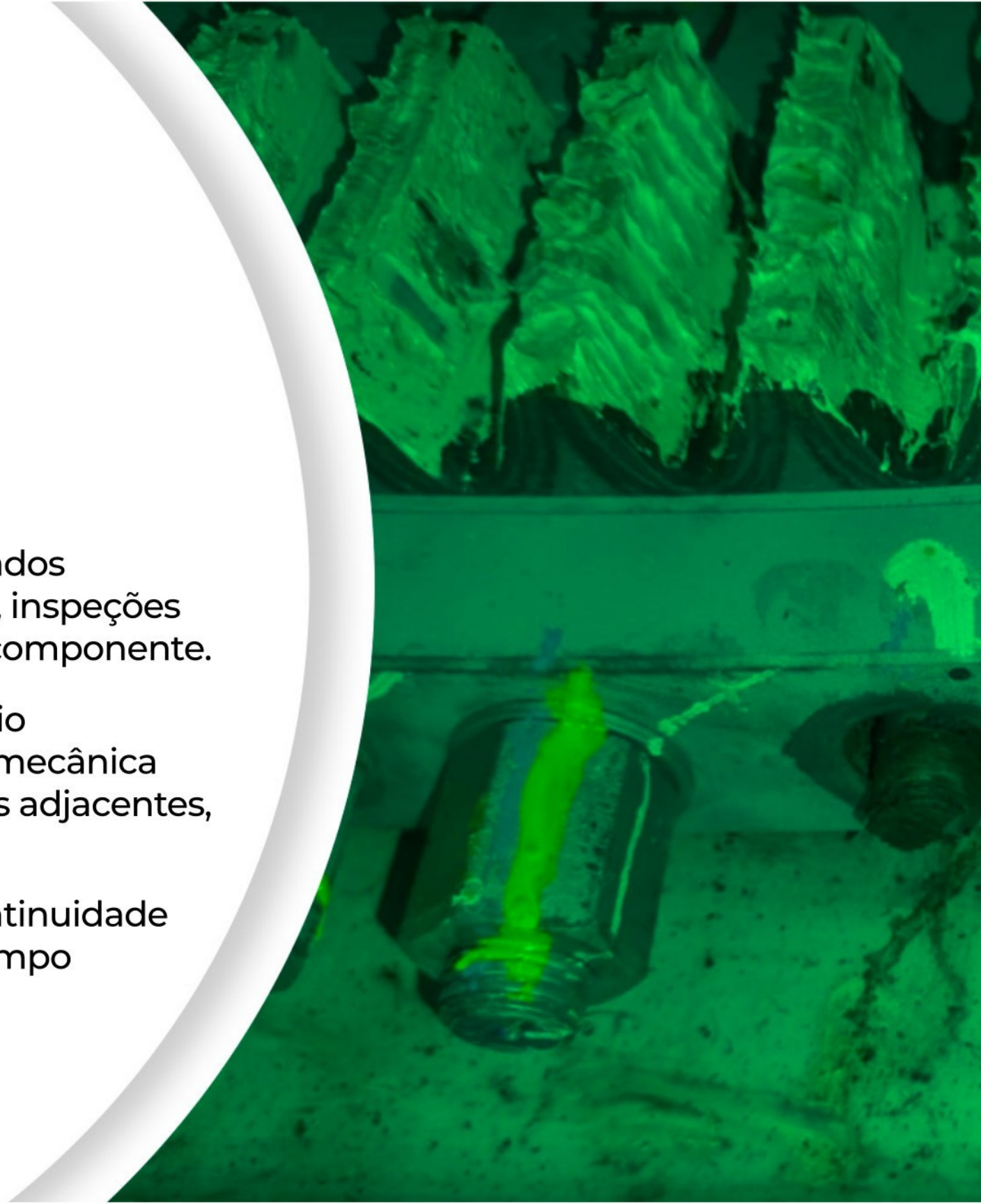
CASE REAL 8

REMOÇÃO DE STUDS E UNIÕES APARAFUSADAS

PROBLEMA: Studs e fixadores travados, oxidados ou danificados em pás e uniões estruturais, impossibilitando desmontagens, inspeções e manutenções corretivas, com risco de danos adicionais ao componente.

SOLUÇÃO: Remoção controlada de studs e fixadores por meio de técnicas especializadas, incluindo aquecimento, extração mecânica e usinagem, garantindo a integridade das roscas e superfícies adjacentes, com execução em campo.

RESULTADO: Liberação segura das uniões, viabilizando a continuidade das manutenções, evitando danos estruturais e reduzindo tempo de parada do aerogerador.





TIME DE LIDERANÇA

Equipe com histórico comprovado de entrega



JOSÉ VIEIRA
CEO

+13 anos | PMP |
Engenheiro |
Especialista O&M



DANILO DANTAS
Gerente de Engenharia

+15 anos | MBA |
Engenheiro | Especialista
em Eolica



LUIZ PAULO
Gerente Operacional

+14 anos | Eletrotecnico |
Gestão de Equipes
Multidisciplinares

O QUE VOCÊ GANHA:



Menor custo
total de operação



Maior
disponibilidade
dos ativos



Mais vida
útil dos
equipamentos



Menor
necessidade de
substituição



PRÓXIMOS PASSOS

Entender seu desafio atual

- Mapear oportunidades de redução de custos;
- Apresentar solução técnica personalizada;
- Executar com segurança e rapidez.





NOW
SOLUTIONS